

Vartdal Plastindustri AS

Forskalingsutstyr og -systemer

1010

Ringmurselement

NOBB modulnr. 27669456

FDV-m27669456

## 1. PRODUKTBESKRIVELSE

VARTDAL RINGMUR, blir fremstilt av STYROPOR SE150 som tilfredsstillende klasse 35 (0,035 W/m<sup>2</sup>k) etter den nye standard EN-13163. Elementets ytterside er pålimt en 6mm hardpresset fibersementplate som tilfredsstillende NBI's (EOTA's) krav til støtmotstand og gir en vedlikeholdsfri overflate. VARTDAL RINGMUR blir levert med standard lengde 1150 mm og i høyder på 450mm (VR-450) og 600mm (VR-600). Elementet leveres med not og fjær for enkel montering.

*Produktet inneholder ingen kjente helsefarlige eller allergifremkallende stoffer.*

## 2. ANVISNINGER FOR DRIFT OG VEDLIKEHOLD

### Rengjøring og rengjøringsmetoder

Ringmurselementet kan rengjøres med høytrykksspyler (maks 100 bar). Fastgrodd algevekst og mose etc. fjernes mekanisk med en stiv børste (ikke stålbørste)

Platene rengjøres med vann/mildt såpevann.

Ved skjolder og kalkutslag kan det brukes rengjøringsmiddel for teglstein, skifer og puss, alternativt DeSalin C.

### Ettersyn/kontroll

Årlig besiktelse av muren. Undersøk massene rundt for å undersøke om det er tilfredsstillende drenering og om det finnes setninger eller skader.

### Vedlikeholdsinstruks og -intervall

Utvendig fasadeplate kan stå ubehandlet. Fasadeplater uten overflatebehandling vil påvirkes av fuktighet. Med priming har produktene bedre bestandighet mot fukt, og faren for svinn og tørrsprekker reduseres.

1. Impregnering skal det benyttes Surfapor C eller tilsvarende, følg produktets anvisning.
2. Maling av sementplater, benytt diffusjonsåpen murliming beregnet for overflatebehandling av mur/betong
3. Slemming av sementplater kan utføres med sementbaserte produkter beregnet for mur og puss.

Ødelagte plater kan skiftes. Platen limes til underlaget med flislim.

Vartdal Plastindustri AS

Forskalingsutstyr og -systemer

1010

Ringmurselement

NOBB modulnr. 27669456

FDV-m27669456

### 3. EMISJONER OG MILJØPÅVIRKNING

<b>Anbefalt utbakingstid</b>	Ingen informasjon.
<b>Utslipp gjennom</b>	Avgassing.
<b>Utslipp til</b>	Innemiljøet.
<b>Miljødeklarasjoner</b>	Det foreligger ingen miljødeklarasjoner for dette produktet.

### 4. VIKTIGSTE FAREMOMENTER

Ved temperaturer høyere enn 70-75 °C kan EPS svulle. Over 100 °C blir materialet mykt og over 220 °C spaltes det i styren og kullos. Fullstendig forbrenning inneholder grunnstoffene karbon (C) og hydrogen (H), som gir forbrenningsproduktene karbondioksid (CO<sub>2</sub>, kullsyre) og vanndamp (H<sub>2</sub>O). Ufullstendig forbrenning danner mange mellomprodukter, bl.a. karbonmonoksid (CO, kullos). Oksygentilførselen er avgjørende for om det dannes CO<sub>2</sub>, eller CO.

Det foreligger ingen andre henvisninger til FDV for dette produktet.

### Henvisning til Arbeidstilsynets publikasjoner

534: Sikkerhet, helse og arbeidsmiljø på bygge- og anleggsplasser (byggherreforskriften)

### 6. BEHANDLINGSMÅTE FOR AVFALL IHT. NS 9431

Avfallstype: EPS, annen.

Avfallshåndtering: Materialgjenvinning

Opprinnelse - Næring: Bygg og anlegg

Kode for avfallsbehandling: 1732 | 1000 | 0600 | \_ \_ \_ \_

**Antatt levetid/brukstid** > 50 år.

### 7. TEKNISK SERVICE

<b>Produsent/importør</b>	Vartdal Plastindustri AS
<b>Organisasjonsnr.</b>	NO 970 890 513 MVA
<b>Postadresse</b>	
<b>Postnr. og poststed</b>	6170 Vartdal
<b>Telefon</b>	(+47) 70 04 83 00
<b>E-post</b>	<a href="mailto:astrid@vartdalplast.no">astrid@vartdalplast.no</a>
<b>Internettadresse</b>	<a href="http://www.vartdalplast.no">www.vartdalplast.no</a>

SRE / 3.0